



Linha KSDX
Solução em processamento CNC


SOLUÇÕES EM AUTOMAÇÃO

Automatize a produção de sua empresa

Instalada em Tubarão, SC, a KEEL atua na fabricação de equipamentos para Corte, Solda e Sistemas (CNC). Fundada em 2002, a empresa se destaca no ramo em que atua, criando máquinas que garantem precisão e excelência na sua linha de produção. Com seus produtos diferenciados, possui ainda assistência técnica autorizada com garantia e peças para reposição imediata. Com profissionais experientes e

gabaritados, os colaboradores são aptos a oferecer treinamento e suporte técnico especializado.

A KEEL acredita na parceria sólida e duradoura com seus clientes e também amigos, para cumprir o compromisso de entregar soluções completas e únicas. A ética e o trabalho competente sustentam as ações da empresa, preparando-a cada vez mais para o futuro.

KSDX

Solução em processamento CNC



Características

A linha KSDX se destina ao processamento de MDF, madeira, plástico, acrílico, PVC, Nylon, Teflon, policarbonato e alumínio. Esta Fresadora CNC foi desenvolvida para alcançar rapidez, qualidade e padronização nos processos de corte e usinagem.

Mesa de corte

A mesa é altamente robusta e funcional, pronta para enfrentar o ambiente fabril, sendo toda elaborada em alumínio de 19,5 mm e integrada a máquina.

Estrutura

Sua estrutura modular é construída em perfis de aço, formando um sistema robusto de alta resistência, possibilitando um deslocamento sem vibrações nos eixos X e Y.

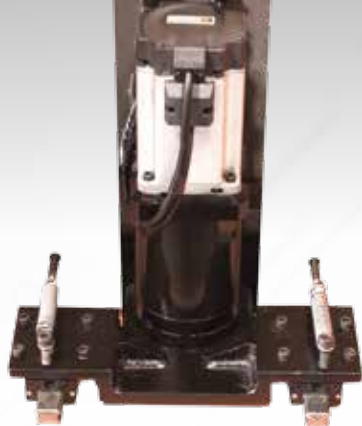
Sistema de corte

O sistema de corte é constituído por um motor spindle de alta frequência que gera uma potência de 3 kW / 4 HP, acoplado ao inversor de frequência com regulagem de rotação WEG. Sua velocidade de rotação nominal é de 18.000 a 24.000 RPM, com troca manual ou automática de ferramentas.

Sistema de movimentação do eixo "Z"

O sistema de movimentação foi desenvolvido exclusivamente para essa linha. É composto por eixo fuso com castanha de esfera recirculantes e servomotor, gerando assim 120 mm/s de deslocamento vertical.





MOTORIZAÇÃO

O equipamento conta com dois servomotores de alta qualidade da marca Panasonic de 750watts, montados em redutores planetários da Apex de ótima precisão, o que permite trabalhar em perfeita sincronia. O sistema de acoplamento dos motores é feito por molas e guias lineares, proporcionando melhor precisão e durabilidade.



TRANSMISSÃO

Possui sistema de transmissão de movimento dos eixos x e y por guias lineares e cremalheiras helicoidais, que garantem maior precisão além de oferecer baixo nível de ruído.



SOFTWARE

O software CNC é exclusivo com programação simplificada e de fácil utilização, permitindo controle total da produção e o melhor aproveitamento da matéria-prima a ser cortada:

Conversor (DFX to G-Code);

Conversor (PFL to G-Code);

Simulação de corte;

Ajuste da velocidade de corte angular;

Comando de retorno durante o corte;



PÓRTICO

O pórtico é construído em sistema modular, altamente robusto, possibilitando o deslocamento rápido, que ocorre por meio de 3 guias lineares eliminando qualquer vibração.



SPINDLE

O sistema de corte é constituído por um motor spindle de alta frequência que gera uma potência de 3 kW / 4 HP, acoplado ao inversor de frequência com regulagem de rotação WEG. Sua velocidade de rotação nominal é de 18.000 a 24.000 RPM, com troca manual de ferramentas.



MESA DE CORTE

A mesa é altamente robusta e funcional pronta para enfrentar o ambiente fabril. Totalmente elaborada em alumínio de 19,5 mm, sendo integrada a máquina.

Linha KSDX	2000	4000	6000
Comprimento total	3.000 mm	4.000 mm	6.000 mm
Comprimento útil de corte	2.400 mm	3.000 mm	5.000 mm
Largura total	2.000 mm	3.500 mm	
Largura útil de corte	1.600 mm	2.700 mm	
Altura do pórtico	1.400 mm	1.640 mm	
Velocidade de deslocamento	até 30 m/min		
Precisão de repetitividade	0,1 mm		
Precisão de posicionamento	0,01 mm		
Alimentação elétrica	220/380 volts trifásico		
Spindles	2 CV	4 CV	7,5 CV
Peso aproximado	1.500 Kg	4.000 Kg	8.000 Kg

*Medidas e tamanhos exclusivos podem ser desenvolvidos conforme necessidade do cliente.

**A mesa acompanha a máquina.

OPCIONAIS



Spindle

Motor spindle de alta frequência gerando uma potência de 5.5 kW / 7,5 HP. Sua velocidade de rotação nominal é de 8.000 a 24.000 RPM, com troca manual ou automática de ferramentas.



Resfriador de água

A torre de resfriamento proporciona qualidade e eficiência no sistema de vácuo, com total aproveitamento em tempo integral e uso contínuo. Mantém a temperatura ideal por longos períodos e tem volume reduzido de água, gerando economia para sua produção e aumento da vida útil da bomba de vácuo.



Mesa de vácuo

A mesa de vácuo tem potência de 10cv, a bomba de vácuo atua na fixação da peça à mesa, garantindo que a peça não se mova durante a operação de corte.



Jogo de pinças (2,0 - 16,0mm)

Pinças de altíssima qualidade, garantindo maior precisão de corte e usinagem.



Coletor de resíduos

O coletor atua na sucção de resíduos como pó e sólidos, provenientes do processamento da matéria prima. Com motor de 3cv e depósito de 150 litros, o coletor atua com uma vazão aproximada de 3.000 m³ /h.



No-break

Esse equipamento protege a máquina contra surtos de tensão, preservando os servomotores e sistema, o que evita o desligamento por falta de energia.



Linha KSDF

A Linha KSDF destina-se ao corte de chapas de aço, alumínio, inox dos mais variados tipos e espessuras com o melhor custo-benefício do mercado. Esta máquina foi desenvolvida buscando a rapidez, qualidade e padronização nos processos de corte. A KSDF se destaca por ser uma máquina robusta com ótima autonomia e bom padrão de repetibilidade.

Linha KSDA

A Linha KSDA realiza cortes em chapas de vidro plano de forma ágil. Destina-se ao processamento em chapas dos mais variados tipos e espessuras com o melhor custo-benefício do mercado. Esta máquina foi desenvolvida buscando a rapidez e qualidade nos processos de corte.

Linha KSDX

A linha KSDX se destina ao processamento de MDF, madeira, plástico, acrílico, PVC, Nylon, Teflon, policarbonato e alumínio. Esta Fresadora CNC foi desenvolvida para alcançar rapidez, qualidade e padronização nos processos de corte e usinagem.